銅管測長切断装置

動画はこちら

PR

- 巻き状の銅管を簡単にまっすぐに!!
- 指定した長さで自動切断!!
- 折り曲げたい位置のマーキングも可能!!

工程

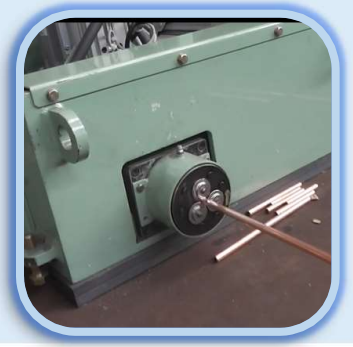
①銅管をセット

②電源を入れる

③巻き癖を矯正

④マーキング

⑤切断



⑥完成

仕様

電源	AC100V	エアー源	ドライクリーンエア0.5MPa
取扱物	Ø8×t1 鋼管	送り速度	100mm/sec
カッター公転速度	30rpm	切断処理時間	10sec
切断長精度	約±1%	※ご要望に応じてカスタム可能	

産業用ロボット・自動化機械の開発・設計・製作

創造技術で共生社会に貢献

有限会社 リンクス

TEL 083-927-5572　山口県山口市大内矢田南一丁目4番20号